

TEKNİK FREN

DİNGİL OTOMOTİV SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

KATALOG · MERCEDES-BENZ ATEGO

Mercedes Atego: Zusatzachse nachrüsten

15 → 22 TONNEN

Mercedes Atego mit Zusatzachse: Maßtabellen für 4160 KK, 4160 UK und 5360 UK, automatischer Achslift.

WIR KONSTRUIEREN NACH BEDARF.

ISO 9001

TSE

TÜV-SÜD

VCA

SGS

KATALOG

Mercedes-Benz Atego 1518 · Euro 6



Atego: von 15.000 kg auf 22.000 kg

Mit der Nachrüstung einer Zusatzachse steigt das zulässige Gesamtgewicht Ihres Mercedes Atego 1518 von 15.000 kg auf 22.000 kg. Der Umbau umfasst Zusatzachse und Fahrgestellverlängerung.

Es gibt drei Varianten: 4160 KK, 4160 UK und 5360 UK. Je nach Variante liegt die maximale Aufbauhöhe zwischen 6.700 mm und 8.600 mm.

Wir bauen mit den Originalkomponenten des Fahrzeugherstellers um und wickeln Prüfung, Projektierung und Zertifizierung im eigenen Haus ab.



✓ Zusatzachse + Fahrgestellverlängerung

✓ Automatischer Achslift

✓ 3 Varianten

✓ Atego 1518 Euro 6

ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT

22.000

kg

VOR DEM UMBAU

15.000

kg

RADSTAND

4160+1320

mm

MAX. AUFBAULÄNGE

8.600

mm

Atego 22 Tonnen: Maße und Gewichte

ATEGO (von 15.000 kg auf 22.000 kg): alle drei Varianten.



TECHNISCHE ANGABE	4160 KK	4160 UK	5360 UK
ABMESSUNGEN (MM)			
Radstand	4160 + 1320	4160 + 1320	5360 + 1320
Länge (ohne Aufbau)	9.040	8.740	10.640
Überhang vorn	1.440	1.440	1.440
Überhang hinten (mit Aufbau, max.)	2.520	2.220	2.920
Aufbaubeginn – Stoßfängerende	7.100	6.300	8.200
Maximale Länge	9.440	9.140	11.040
Maximale Breite	2.550	2.550	2.550
Maximale Aufbauhöhe	7.500	6.700	8.600
GEWICHTE (KG)			
Zulässiges Gesamtgewicht (zGG)	22.000	22.000	22.000
Leergewicht	5.800	5.800	6.000
Achslast vorn	5.100	5.100	5.100
Achslast 1. Hinterachse	10.900	10.900	10.900
Achslast 2. Hinterachse	9.000	9.000	9.000

Merkmale des automatischen Achslifts

Der Achslift wird über 2 Taster in der Armaturentafel des Fahrerhauses bedient und senkt bzw. hebt die Achse.



01 Das Fahrzeug verfügt über einen last- und geschwindigkeitsabhängigen, elektronisch gesteuerten Achslift.

02 Zum Aktivieren des Systems genügt ein Druck auf den Taster für den automatischen Achslift.

03 Ist das Fahrzeug beladen und fährt langsamer als 30 km/h, lässt sich die Zusatzachse anheben, um auf rutschigem Untergrund Traktion und Manövrierfähigkeit zu verbessern.

04 Wird der Taster für den manuellen Achslift direkt neben dem Automatiktaster gedrückt gehalten, lässt sich die Zusatzachse vorübergehend anheben.

05 Oberhalb von 30 km/h senkt sich die Zusatzachse automatisch ab – auch bei gedrücktem Taster.

WIR KONSTRUIEREN **NACH BEDARF.**

Sechs Schritte von der Analyse bis zur Übergabe. Unsere Prozesse sind auf die des Fahrzeugherstellers abgestimmt – das bedeutet maximale Transparenz und minimale Durchlaufzeit.



01

Markt- und Bedarfsanalyse

Wir analysieren den Bedarf nach den Kriterien Technologie, Markt, Vorschriften und Preis und definieren eine realistische Lösung.



02

Konstruktion in 3D CAD

Konstruktion bis ins kleinste Detail. 3D CAD beschleunigt den Übergang in die Serienfertigung und reduziert Konstruktionsfehler auf ein Minimum.



03

Risikoanalyse

Nachhaltigkeit, Wartung und After-Sales fließen in die Konstruktion ein; Risiken werden sorgfältig bewertet.



04

Prototyp und Fahrerprobung

Unser eigenes Prototypenteam baut das Fahrzeug auf; Dauerhaltbarkeits- und Langstreckentests erfolgen mit unserer GPS-gestützten Messtechnik.



05

Homologation

Die Prüfungen erfolgen mit benannten technischen Diensten, das Fahrzeug wird projiziert und die Zertifizierung beim TSE beantragt.



06

Übergabe

Die neue Konfiguration wird mit unseren Diagnosegeräten in der ECU des Fahrzeugs hinterlegt, dann wird das Fahrzeug übergeben.



Wie läuft die Homologation ab?

Für den Umbau oder die Herstellung eines Fahrzeugs ist die Genehmigung der zuständigen Behörden vorgeschrieben. Den gesamten Prozess wickeln unsere eigenen zugelassenen Ingenieure ab.



Entwicklungsbegleitende Vorprüfungen

An unseren Prototypen führen wir – ganz wie ein Fahrzeughersteller – die Vorprüfungen mit eigener Messtechnik und unter Leitung unserer Fachingenieure durch.



Prüfungen durch benannte technische Dienste

Gemeinsam mit technischen Diensten, die das Ministerium für Wissenschaft, Industrie und Technologie der Republik Türkei benannt hat, werden die vom jeweiligen Umbau betroffenen technischen Einheiten geprüft und die Prüfberichte eingeholt.



Projektierung und TSE-Antrag

Das umgebaute Fahrzeug wird projektiert und die Zertifizierung beim TSE beantragt.



Fahrerprobung mit GPS-gestützter Messtechnik

Die Dauerhaltbarkeits- und Langstreckentests unserer Prototypfahrzeuge führen wir mit eigener GPS-gestützter Messtechnik und Datenerfassung in Echtzeit durch.

- ✓ Dauerhaltbarkeitstests
- ✓ Langstreckentests
- ✓ Datenerfassung in Echtzeit
- ✓ Eigene Messtechnik

ISO 9001

Qualitätssicherungsstandard

TSE

Türkisches Normungsinstitut

TÜV-SÜD

Zulassung und Akkreditierung

VCA

Zulassung und Akkreditierung

SGS

Zulassung und Akkreditierung

KONTAKT

WIR KONSTRUIEREN NACH BEDARF.

Teknik Fren ist darauf spezialisiert, die Produktpalette von Lkw-Herstellern zu optimieren und zu ergänzen. Unser Ziel: die Wirtschaftlichkeit von Lkw nachhaltig zu maximieren.

ADRESSE

Kesit Sanayi Sitesi, Sultan Orhan Mah. 2006 Blok No:1

Gebze / Kocaeli

TELEFON

+90 262 644 83 60

Fax: +90 262 644 83 59

WEB

teknikfren.com

E-MAIL

satis@teknikfren.com

info@teknikfren.com

EXPORT

Unser Unternehmen hat es sich zum Grundsatz gemacht, Mehrwert für das eigene Land zu schaffen, und liefert seine Umbauten auch an Kunden im Ausland.

IT Italien

ES Spanien

CZ Tschechien

UZ Usbekistan

RU Russland

ZERTIFIKATE UND ZULASSUNGEN

ISO 9001

TSE

TÜV-SÜD

VCA

SGS

Unternehmen, für die wir seit unserer Gründung arbeiten.

ANADOLU ISUZU

OTOKAR

VERTEIDIGUNGSINDUSTRIE